

ESPECIFICACIONES DE LA SECADORA FLUJO MIXTO

	Modelo	Overall Length	# Tiers Mixed Flow	Height* Level Auger	Height* Gravity Fill	Heating Vol. (Bu)	Total Holding (Bu)	Max Burner Output*** (MMBtu)	Avg Burner Output*** (MMBtu)	Lower Fan	Upper Fan	Est. Cap** 20%-15%	Est. Cap** 25%-15%	Transport Loads ††
16' Dryers	TM1606†	26' 6"	6	27' 9"	30'	584	916	5	4	30 HP	None	709	367	2
	TM1608†	30'	8	33' 9"	36'	778	1170	7	5	40 HP	None	945	489	3
	TM1609†	30'	9	35' 9"	38'	875	1267	8	6	50 HP	None	1063	551	3
	TM1610†	30'	10	37' 9"	40'	973	1365	9	7	30 HP	(1)15 HP	1182	612	3
	TM1612†	30'	12	43' 9"	46'	1167	1619	11	8	40 HP	(1)15 HP	1418	734	3
	TM1613†	30'	13	45' 9"	48'	1264	1716	11	9	50 HP	(1)15 HP	1536	795	3
	TM1614	30'	14	47' 9"	50'	1362	1813	12	9	30 HP	(2)15 HP	1654	856	3
	TM1616	30'	16	53' 7"	56'	1556	2067	14	11	40 HP	(2)15 HP	1891	979	5
24' Dryers	TM2405†	34' 6"	5	25' 9"	31'	729	1235	7	5	40 HP	None	886	459	3
	TM2406†	34' 6"	6	27' 9"	33'	875	1381	8	6	50 HP	None	1063	551	3
	TM2409†	38'	9	35' 9"	41'	1313	1908	12	9	40 HP	(1)20 HP	1595	826	4
	TM2410†	38'	10	37' 9"	43'	1459	2054	13	10	50 HP	(1)20 HP	1772	918	4
	TM2413	38'	13	45' 9"	51'	1896	2581	17	13	40 HP	(2)20 HP	2304	1193	5
	TM2414†	38'	14	47' 9"	53'	2042	2727	18	14	50 HP	(2)20 HP	2481	1285	5
	TM2418	38'	18	57' 7"	63'	2626	3399	24	18	50 HP	(3)20 HP	3190	1652	7
	TM3206†	46'	6	27' 9"	36'	1167	1846	11	8	(2)30 HP	None	1418	734	3
32' Dryers	TM3208†	53' 2"	8	33' 9"	42'	1556	2354	14	11	(2)40 HP	None	1891	979	4
	TM3209†	53' 2"	9	35' 9"	44'	1751	2549	16	12	(2)50 HP	None	2127	1101	4
	TM3210†	53' 2"	10	37' 9"	46'	1945	2743	18	13	(2)30 HP	(1)30 HP	2363	1223	4
	TM3212†	53' 2"	12	43' 9"	52'	2334	3251	21	16	(2)40 HP	(1)30 HP	2836	1468	5
	TM3213†	53' 2"	13	45' 9"	54'	2529	3446	23	17	(2)50 HP	(1)30 HP	3072	1590	5
	TM3214	53' 2"	14	47' 9"	56'	2723	3640	24	19	(2)30 HP	(2)30 HP	3309	1713	5
	TM3216	53' 2"	16	53' 7"	62'	3112	4148	28	21	(2)40 HP	(2)30 HP	3781	1958	7
	TM3217	53' 2"	17	55' 7"	64'	3307	4343	30	22	(2)50 HP	(2)30 HP	4018	2080	7

NOTA: Todos los secadores marcados con † son ampliables mediante la adición de un ventilador adicional, calentador y 4 niveles de flujo mixto, secador expandibles están disponibles con filtros de enfriamiento más altos.

*La altura es la base del bastidor para llenar la tolva. 2', 3', 4', o 5' patas de la base están disponibles.
 **Las capacidades son bushels de retención húmedas en base a estimaciones de ordenador, los principios de secado y resultados de campo de secado de USA. # 2 de maíz amarillo. Las variaciones pueden ocurrir debido al tamaño del grano, limpieza, la variedad, niveles de madurez, condiciones climáticas, estación de crecimiento, etc.
 ***De salida máxima del quemador se basa en el flujo de aire a 42 cfm/bu y un aumento de temperatura de 200°F. La producción media del quemador es de 150°F aumento de la temperatura. †Modelos disponibles para la expansión, se especifica en la orden, para expandirlo se requiere un transporte de carga adicional.

NOTA: Sukup Manufacturing Co. proporciona la información contenida en este folleto para ayudarle a elegir el equipo óptimo para su situación. Muchos factores, tales como la variedad de grano, los niveles de madurez, la limpieza del grano, las condiciones climáticas y la operación / gestión, pueden afectar el rendimiento de la secadora y los resultados pueden variar. Esta información se calcula y no es una garantía de las especificaciones del producto o del rendimiento. Sobre la base de estos factores, las especificaciones Sukup sólo deben utilizarse como estimaciones, y no como una garantía, expresa o implícita, de cómo una unidad Sukup particular, llevará a cabo bajo las condiciones de operación. Debido a que



TM2414 Expandible



TM2410



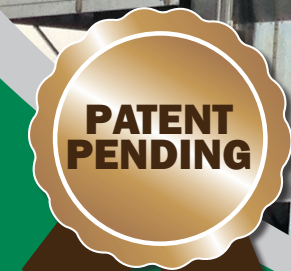
COMPLETE SU SISTEMA CON CALIDAD  PRODUCTOS



ENGINEERING SOLUTIONS Since 1963

SECADO, ALMACENAMIENTO Y SOLUCIONES DE MANEJO®

Como empresa familiar, hemos pasado más de 50 años en el desarrollo de fiables productos innovadores y eficientes para satisfacer siempre las crecientes necesidades de los productores de granos. Con una línea completa de soluciones de productos, usted no necesita mirar más allá de Sukup para sus necesidades de manejo de granos, almacenamiento, secado y la construcción del



- Limpieza de bajo mantenimiento
- Eficiencia de energía para la refrigeración de la cámara
- Un solo simple transportador de descarga



Sukup Manufacturing Co. ■ www.sukup.com

Box 677 ■ 1555 255th Street ■ Sheffield, Iowa 50475-0677 ■ ph 641.892.4222 ■ fx 641.892.4629 ■ info@sukup.com

Centros de

Cameron, MO 64429
7426 NE 352nd St.
ph 816.649.2226
missouri@sukup.com

Arcola, IL 61910
980 E. State Rte. 133
ph 217.268.3026
illinois@sukup.com

Aurora, NE 68818
1705 Hwy. 34 E.
ph 402.694.5922
nebraska@sukup.com

Defiance, OH 43512
7724 Rte. 66 N.
ph 419.784.9871
ohio@sukup.com

Jonesboro, AR 72403
204 Best Industrial Dr.
ph 870.932.7547
arkansas@sukup.com

Watertown, SD 57201
2701 Piper Ave.
ph 605.882.6697
southdakota@sukup.com

L1130A-012018CFX

©2018 Sukup Manufacturing Co.



Secadoras de Flujo

QUADRATOUCH PRO™ RENDIMIENTO SIN IGUAL



NOTA: Debido a que los niveles que se utilizan para el secado y sus filtros que se utilizan para el enfriamiento, la capacidad de secado de 6 niveles se compara con las de 8 a modelos con su capacidad de 6 niveles. Las secadoras de flujo mixto utilizan aproximadamente la mitad del flujo de aire por bushel y mantiene casi el doble de bushels que las secadoras de flujo cruzado tradicionales.

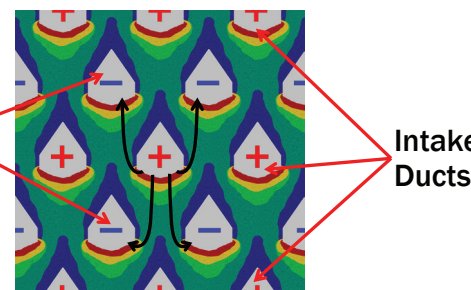
CAMARA DE ENFRIAMIENTO SUKUP EXCLUSIVO



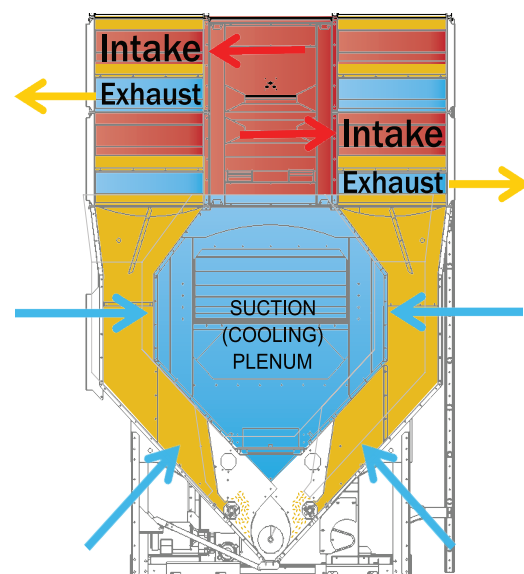
El secado se produce en los niveles más altos en las secadoras de flujo mixto de Sukup. La cámara de refrigeración se lleva a cabo en las secciones inferiores filtrada, esta recupera el calor durante el proceso de enfriamiento, por lo que las secadoras de flujo mixto de Sukup son más eficientes en combustible que las otras secadoras tradicionales de presión fría.

Esto resulta en la mejor calidad del grano y eficiencia de combustible. Los conductos triangulares proporcionan calor en toda la columna del secado de cada núcleo de manera más uniforme lo cual hace del grano extremadamente suave.

Sukup Manufacturing es la única empresa que utiliza este método de flujo mixto en secadoras.



Los conductos proporcionan una distribución uniforme del calor a cada núcleo ya sea en la parte inferior o exterior de



LIMPIEZA DE LA PANTALLA YA NO ES NECESARIO

Con el gran conducto triangulado a lo largo de los lados de los secadores de flujo mixto, el aire fluye a través saturando con facilidad sin tener que conectar con los residuos del maíz. Esto elimina cualquier pérdida en la capacidad o eficiencia debido a la acumulación de residuos en los secadores convencionales de pantalla. También reduce en gran medida el trabajo



Secador de pantalla



SECADORA DE FLUJO MIXTO

UN SOLO TRANSPORTADOR SISTEMA DE DESCARGA EXCLUSIVO POR SUKUP



El diseño de patente pendiente de las secadoras de Flujo Mixto Sukup permite para un sólo sistema de descarga del transportador. Que minimiza las piezas móviles en comparación con las unidades de competencia que requieren dos o tres transportadores. Transportadores de barrena o cadena de arrastre disponibles. Los transportadores de cadena de arrastre utilizan nuestra muestra estática de humedad que coge una muestra de grano descargada, prueba la humedad, y la libera por lo que es más preciso que las pruebas de grano en movimiento.



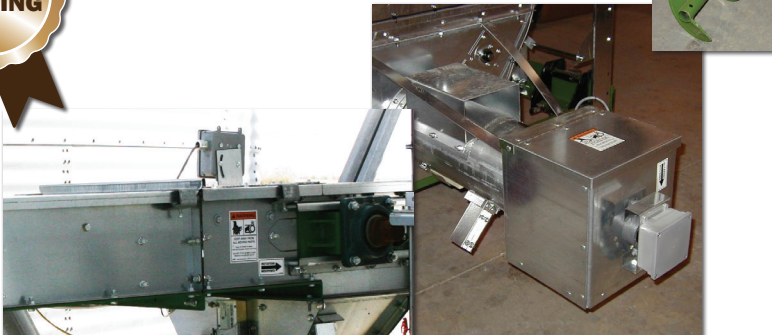
Sistema de carga de gravedad



Sistema de carga de barrena



Transportador de descarga



ENCIMA: Muestra de humedad estática and Sample Chute
DERECHA: Transportador de descarga, arrastre de cadena.

Sistemas de Carga
Sistemas de carga de barrena o por gravedad están disponibles, plataforma de servicio es estándar en ambas opciones.



Sistema basado en menús simples
Los QuadraTouch Pro™ sistema de control que figuran en todos los secadores Sukup es extremadamente fácil de usar.

- Los menús simples que guían a través de las funciones del secador para facilitar la puesta en marcha y funcionamiento.
- Las entradas del operador son fáciles con un teclado emergente para entrar y ajustar la temperatura de secado y humedad.
- Sistema basado en PLC esta diseñado para soportar duros ambientes y tiene protección contra el ruido eléctrico superior, eliminando los disparos inconvenientes y proporcionar un sistema fiable.

BUCLE INTELIGENTE (Simultáneo Monitoreo y Tecnología de reacción)

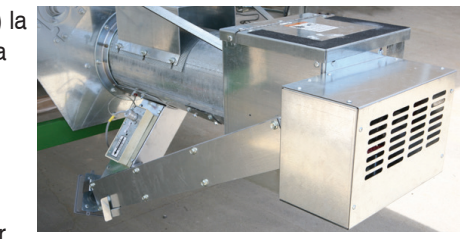


- Utiliza sensores de humedad de entrada (si están equipados) y salientes con algoritmo avanzado programa para aumentar la eficiencia de la secadora, reducir grandes oscilaciones de la temperatura y la descarga de humedad, y ayudar a que la secadora trabaje mas eficiente.

Control automático de humedad estándar

Sukup fue la primera compañía para hacer estándar los sensores de humedad en sus secadores. El muestreo de la humedad del grano, en lugar de la temperatura, da una medida más precisa del proceso de secado y los contenidos de humedad final más eficiente.

- Sensores estándar de entrada y salida recogen la información del contenido de humedad.
- Ajustes críticos se realizan en el rodillo medidor de velocidades para mantener su contenido de humedad de descarga deseada.
- OPCIONAL Se puede añadir un sensor de salto de humedad Auger Kit (en la foto) la barrena de descarga para secadoras solamente. Esto le permite montar el sensor de humedad verticalmente, muestrador estándar



Moisture Sensor Jump Auger Kit

The QuadraTouch Pro™ sistema de control se ofrece en todas las secadoras Sukup y fue diseñado para ser fácil de usar, mientras que elimina ser monitoreado alrededor del reloj e incrementa la productividad y eficiencia.

estático en las transportadoras de descarga.

Monitoreo Remoto Opcional Sukup ofrece dos opciones para la supervisión a distancia de su secadora Sukup.



DESCARGAR LA APLICACION disponible para Iphone o Android, permite monitorizar y controlar su secadora Sukup de un teléfono inteligente, tableta o PC, debe tener acceso a internet para poder utilizarlo.



Los MODEM

GSM

Circulación del aire	
	Descarga del aire saturada.
	El aire de secado del calentador dentro de plenum superior.
	El aire exterior para el enfriamiento, aire frío calentando el grano por la cámara de sobrepresión inferior.
	Aire calentado por el grano de refrigeración en el interior de la cámara de sobrepresión inferior.

TM1606